



MAKER TELEX E 32, 46, 68, 100

Descrição

Lubrificante mineral especialmente formulado para utilização em circuitos hidráulicos que necessitem de óleos com acentuadas propriedades antidesgaste. Elaborados com bases cuidadosamente selecionadas nas quais se incorporam aditivos específicos para melhorar notavelmente as suas propriedades.

Estão especialmente indicados para circuitos hidráulicos e maquinários de obras públicas equipados com qualquer tipo de bombas, especialmente quando trabalham a pressões elevadas e, em geral, para todo o tipo de mecanismos que necessitam de óleos estáveis e nos quais é necessário atingir, e até superar, os máximos níveis antidesgaste exigidos pelas normas internacionais.

Qualidades

- Grande resistência à oxidação e formação de lodos.
- Grande capacidade de desaerificação.
- Excelentes qualidades antiespuma e antiferrugem.
- Excelente separação da água.
- Excelente filtrabilidade.
- Excelente compatibilidade com juntas e vedantes.
- Máximo nível anti-desgaste.
- Excelente capacidade de carga.
- Elevada estabilidade térmica e hidrolítica.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- AIST 126,127 (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- DIN: 51524 Parte 2 HLP (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- ISO: 11158 (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- MAG IAS P-69 (ISO 68)
- DENISON HF-O, HF-1 e HF-2 (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- MAG IAS P-68 (ISO 32)
- MAG IAS P-70 (ISO 46)

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR			
Grau ISO VG			32	46	68	100
Densidade a 20 °C	g/mL	ASTM D4052	0,871	0,876	0,886	0,888
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,5	6,8	8,6	11
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	104	104	100	96
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	222	224	248	244
Ponto de congelação	°C	ASTM D97	-27	-24	-24	-21
Corrosão ao Cobre (Cu)		ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	< 30	< 30	< 30	
Desemulsão a 82 °C	min	ASTM D1401				< 30



MAKER TELEX E 32, 46, 68, 100

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR			
Resistência à ferrugem, A e B		ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa
Aeroemulsão a 50 °C	min	ASTM D3427	1,4	2,4	3,6	5,9
Res. Oxidação, NN a 1000 h	min	DIN 51587	< 2	< 2	< 2	< 2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,40	0,40	0,40	0,40

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.