



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Descrição

Lubrificantes especialmente formulados para a lubrificação de guias, tanto horizontais como verticais, de máquinas ferramenta. São formulados com óleos minerais obtidos a partir de bases parafínicas muito refinadas e uma seleção de alto índice de viscosidade e aditivos de última geração que proporcionam as suas características e propriedades de adesividade, antidesgaste, extrema pressão e “anti stick-slip”, facilitando os movimentos e o deslocamento sem ressaltos.

Lubrificantes específicos para guias com altas cargas de máquinas ferramenta.

Pelas suas características especiais de untuosidade e de suporte de carga, pode utilizar-se em elementos de maquinaria têxtil, de impressão ou elementos industriais lubrificados por gotejamento, nos quais não é fácil reter o lubrificante.

Os graus ISO VG 32 e 68 são utilizados como fluidos hidráulicos nos sistemas em que, além do circuito hidráulico seja necessário lubrificar também as guias.

Adequados para máquinas ferramenta de alta precisão.

Qualidades

- Excelente comportamento em peças deslizantes, incluindo com elevadas cargas e baixas velocidades.
- Grande resistência à oxidação.
- Grande aderência às superfícies metálicas.
- Excelente capacidade de carga.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- LEFFER: Gasholder sealing oil* (ISO 100, ISO 68)
 - DIN: 51524-HLP (ISO 32, ISO 68)
 - FIVES CINCINNATI: P-47 (ISO 68)
 - FIVES CINCINNATI: P-53 (ISO 32)
 - ISO: 6743/4 - HG (ISO 32, ISO 68)
 - DIN: 51517/3 - CLP (ISO 220)
 - ENGEL: Engel Injection Moulding Machines (ISO 68)
 - FIVES CINCINNATI: P-50 (ISO 220)
 - ISO: 6743/13-G (ISO 100, ISO 150, ISO 220, ISO 32, ISO 68)
- *Aprovação formal



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR				
Grau ISO VG			32	68	100	150	220
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,872	0,884	0,8887	0,892	0,896
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,6	8,8	11,3	15,0	19,0
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	111	107	100	102	101
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	210	220	230	230	230
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Desemulsão a 54 °C (15 min)	mL	ASTM D1401	40/37/3	40/37/3	40/37/3	-	-
Stick-slip ratio	-		0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
Desgaste 4B, diâmetro mancha	mm	ASTM D4172	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.