



Descrição

Lubrificante de tecnologia sintética MID SAPS desenvolvido para cumprir os requisitos mais exigentes dos motores diesel de última geração (EURO VI). O reduzido conteúdo em cinzas assegura um adequado funcionamento nos motores com sistemas de pós-tratamento de gases de escape, como filtro de partículas. Especialmente recomendado para motores que necessitem o nível de qualidade API CK-4, ACEA E9 e utilizem combustível com baixo teor em enxofre.

Devido à sua viscosidade e pacote de aditivos contribui para poupança de combustível, ajudando a proteger o meio ambiente.

Qualidades

- Lubrificante de longa duração compatível com sistemas de pós-tratamento dos gases de escape que permite reduzir os custos de manutenção e os resíduos.
- Pode utilizar-se onde se utilize GNC, GLP e biodiesel como combustível, seguindo as recomendações de períodos de muda estabelecidos pelos fabricantes.
- A sua tecnologia MID SAPS (cinzas médias) assegura as prestações e durabilidade dos motores modernos equipados com filtros de partículas evitando a obstrução prematura dos mesmos.
- Devido ao seu nível de qualidade e prestações é um lubrificante válido para cumprir as exigências dos motores mais modernos Euro VI e anteriores.
- A sua fórmula estudada diminui o consumo de combustível, ajudando a cuidar do meio ambiente.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- | | |
|------------------------------------|---------------------|
| • ACEA E7, E9, E11 | • MACK EOS-4.5* |
| • API CK-4, CJ-4, CI-4, CI-4 PLUS* | • MAN M 3775* |
| • CATERPILLAR CAT ECF-3 | • MB 228.31* |
| • CUMMINS CES 20086 | • MTU Type 2.1* |
| • DAIMLER TRUCK DTFR 15C100* | • RENAULT VI RLD-3* |
| • DEUTZ DQC III-18 LA* | • VOLVO VDS-4.5* |
| • DTNA DFS 93K222* | *Aprovação formal |



Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
GRAU SAE			10W-30
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,866
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	82
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	12
Viscosidade CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	141
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-45
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	232
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D874	0,9
Cisalamiento Inj.Bosch: Vis 100 °C (90 cy)	cSt	CEC L-14-93	>9,3
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,9

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.