



Descrição

Líquido de travões desenvolvido para veículos com sistemas de travões hidráulicos, com uma utilização intensiva e prestações elevadas.

Está especialmente indicado para veículos com ABS e com sistemas de controlo de estabilidade. A sua viscosidade reduzida a baixas temperaturas permite uma circulação eficaz através das microválvulas destes sistemas.

Qualidades

- Alto ponto de ebulição, muito superior ao exigido pela norma DOT 4.0.
- O bom comportamento a altas temperaturas permite intervalos de mudança mais alargados.
- Aditivação que evita a formação de espumas.
- Compatível com juntas e vedantes para evitar a perda de fluidos.
- Grande estabilidade térmica.
- Nunca misturar com líquidos de travões de base mineral ou silicone (DOT 5.0).

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- FMVSS 116 DOT 4, 116 DOT 5.1
- ISO 4925
- INTA Aprovado pelo laboratório oficial INTA de acordo com a
- SAE J 1703/J 1704
- UNE 26-409 Subclasse A

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Conteúdo em água	ppm	ASTM D6304	<2.000
Sedimentação (144h, -40 °C)	-	SAE J1704	Nulo
Valor pH	-	SAE J1704	8
Aspecto	-	Visual	Transparente amarelado
Densidade a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,05
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	<900
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	>1,5
Ponto de ebulição	°C	SAE J1704	260
Ponto de ebulição húmido	°C	SAE J1704	180

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.