



Descrição

Uma gama de lubrificantes dos denominados do tipo turbinas tanto pelo seu processo de fabricação, como porque, efectivamente, alguns deles são específicos para a aplicação referida. Obtêm-se a partir de bases parafínicas seleccionadas, nas quais incorporam aditivos inibidores da oxidação, da ferrugem e antiespuma que lhes conferem excelentes propriedades e um magnífico comportamento em serviço.

Os lubrificantes de viscosidade ISO compreendidos entre 32 e 100 inclusivé, são empregues habitualmente em turbinas, preferencialmente a vapor ou hidráulicas, embora sejam também muito adequados para compressores, sistemas hidráulicos, etc. Os de viscosidade mais elevada (Tipos 125, 150, 220 e 380) são adequados para a lubrificação de elementos mecânicos diversos, em cárter ou por circulação.

Qualidades

- Grande resistência ao envelhecimento e à formação de lodos.
- Excelentes propriedades antiespuma e capacidade de eliminação de ar.
- Grande facilidade de separação da água e resistência à ferrugem.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO 6743/4 HL, 11158 HL
- ISO 6743/5 TGA/TSA
- ISO 6743/2 - FC
- DIN 51524 HL
- DIN 51506 VBL
- ISO 6743/6-CKB
- ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE (15)
- ISO 6521/1 DAA
- ISO 6521/2 DAG
- ISO 6743/3 - DAA, DAG (22, 32, 46, 68, 100, 125, 150, 220)
- DIN 51515, L-TD (32, 46, 68, 100)
- DIN 51517 part 2 - CL (32, 46, 68, 100, 125, 150, 220)
- GEK GEK: 46506E (32, 46, 68)
- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (100, 220)*
- BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001132/1001133 (150)*
- DANIELI STANDARD 0.000.001 (220)

*Aprovação formal



Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR								
Grau ISO VG			15	22	32	46	68	100	125	150	220
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,860	0,865	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891	0,895
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100	125	150	220
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,3	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	95	100	100	98	98	97	97	97	95
Espumas: Sec I, II, III, estabilidade		ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Espumas: Sec I, II, III, formação		ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-18	-15	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	180	200	215	220	230	245	255	260	260
Conteúdo em água	ppm	ASTM D6304	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
Aeroemulsão a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4	<4	5	6	-	-	-	-
Aeroemulsão a 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<20	<20	<30	-	-	-	-
Desemulsão a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<40	<40	<40	<40
Oxidação (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.