



MAKER ASTRA

Descrição

Os lubrificantes Maker Astra são elaborados com óleos minerais parafínicos, tratados especialmente com dissolventes durante o seu processo de refinação, com o objectivo de conseguir excelentes propriedades de resistência à oxidação. Incluem aditivos que aumentam a sua capacidade para suportar grandes cargas e facilitam a formação de emulsões estáveis.

São lubrificantes de extrema pressão, especialmente indicados para a lubrificação de perfuradoras, martelos e ferramentas pneumáticas, incluindo em condições severas de trabalho. Também para todos aqueles mecanismos pneumáticos que necessitem um lubrificante com capacidade de captar as gotas de água, evitando o seu contacto com as superfícies metálicas.

Qualidades

- Boas características anticorrosivas e anti-ferrugem, tanto a altas como a baixas temperaturas.
- Forma emulsão estável com a água.
- Excelentes propriedades EP impedindo o desgaste das partes móveis, reduzindo a formação de depósitos e contaminantes.
- Boa adesividade.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- Atlas Copco
- Gardner Denver
- Ingersol Rand
- ISO 6743/11 - PAC/PBC

**MAKER ASTRA****Características técnicas**

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
Grau ISO VG			100	150
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,890	0,892
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	11,3	14,67
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	97	97
Desgaste 4B, diâmetro mancha (1h, 15 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,25	0,25
Desgaste 4B, diâmetro mancha (1h, 40 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,36	0,36
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	315	315
4 Bolas, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	57,8	48,7
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	80	80
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-18	-15
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	230	230
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.