



Descrição

Os lubrificantes Maker Astra são elaborados com óleos minerais parafínicos, tratados especialmente com dissolventes durante o seu processo de refinação, com o objectivo de conseguir excelentes propriedades de resistência à oxidação. Incluem aditivos que aumentam a sua capacidade para suportar grandes cargas e facilitam a formação de emulsões estáveis. São lubrificantes de extrema pressão, especialmente indicados para a lubrificação de perfuradoras, martelos e ferramentas pneumáticas, incluindo em condições severas de trabalho. Também para todos aqueles mecanismos pneumáticos que necessitem um lubrificante com capacidade de captar as gotas de água, evitando o seu contacto com as superfícies metálicas.

Qualidades

- Boas características anticorrosivas e anti-ferrugem, tanto a altas como a baixas temperaturas.
- Forma emulsão estável com a água.
- Excelentes propriedades EP impedindo o desgaste das partes móveis, reduzindo a formação de depósitos e contaminantes.
- Boa adesividade.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ATLAS COPCO
- Gardner Denver
- Ingersol Rand
- ISO 6743/11 - PAC/PBC

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR			
Grau ISO VG			46	100	150	320
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,885	0,890	0,892	0,910
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	46	100	150	320
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	7	11,3	14,67	23,6
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	100	97	97	93
Desgaste 4B, diâmetro mancha (1h, 15 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,31	0,25	0,25	0,25
Desgaste 4B, diâmetro mancha (1h, 40 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,42	0,36	0,36	0,36
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-30	-18	-15	-9
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	210	230	230	210
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	250	315	315	315
4 Bolas, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	43,5	57,8	48,7	50
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	80	80	80	80
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.