



Descrição

Fluido hidráulico formulado à base de compostos altamente refinados conforme os exigentes guias alimentares e as exigências da F.D.A no parágrafo 178 3570 para contacto ocasional com alimentos. Lubrificante formulado com óleos brancos minerais melhorados com aditivos antioxidantes, protectivos de corrosão e anti desgaste homologados pela Food and Drug Administration (U.S.A). Especialmente adequado para o uso como fluido hidráulico assim como para os controlos hidráulicos em sistemas que apresentem risco de contaminação de alimentos em caso de fuga, também adequado como fluido de lubrificação geral.

Qualidades

- Boa filtrabilidade e compatibilidade com juntas.
- Excelente resistência ao envelhecimento e a formação de lodos.
- Grande poder anti ferrugem e anti desgaste.
- Grande capacidade para separar a água.
- Excelentes qualidades anti espuma.
- Registado como H1 na NSF.
- Isento de MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- AFNOR NFE 48603-HM
- DIN 51524-HLP
- Halal Certified*
- ISO 6743/4 HM, 11158 HM
- NSF H1*
- *Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR			
Número de registro NSF H1			154735	154481	154482	154736
Grau ISO VG			32	46	68	100
Densidade a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	0,848	0,853	0,859	0,865
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	32,2	46,1	68,1	106,2
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	105	105	105	100
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-21	-21	-18	-18
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	170	180	200	215
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1 a	1 a	1 a	1 a
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

