



Descrição

Produto desenvolvido especialmente para ser utilizado como fluido de transmissão de calor. É fabricado com bases minerais altamente refinadas, com elevada resistência à oxidação, requerida para altas temperaturas que são normais na sua principal aplicação: radiadores eléctricos com óleo como fluido transmissão de calor.

Qualidades

- Grande estabilidade térmica.
- Longa vida útil em serviço.
- Amplo intervalo de temperaturas de operação.
- Fácil controlo da temperatura.
- Bom coeficiente de transmissão de calor.
- Não é corrosivo.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

• DIN 51502 DI502-Q

• ISO 6743/12 - QA

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	Visual	0,5
Aspecto	-	Visual	Brilhante e Transparente
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,865
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	25
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,6
Ponto de anilina	°C	ASTM D611	95
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-15
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	200
Carbono Ramsbottom	%	ASTM D524	<0,1
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,05

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.