



Descrição

Óleo hidráulico de base mineral desenvolvido para transmitir energia, lubrificar, vedar e resfriar os componentes de sistemas hidráulicos, como bombas, pistões, válvulas e comandos finais. Oferece desempenho confiável em aplicações que operam sob condições moderadas de carga e temperatura, onde não é necessário um nível avançado de proteção antidesgaste.

Qualidades

- Boa proteção anticorrosiva: Ajuda a proteger os componentes metálicos contra a corrosão e a formação de ferrugem, mesmo na presença de humidade.
- Estabilidade térmica e à oxidação: Mantém um desempenho consistente e resiste à degradação em condições normais de temperatura de funcionamento.
- Compatibilidade com vedantes: Compatível com os materiais de vedação mais comumente utilizados, garantindo um funcionamento sem problemas.
- Baixo ponto de fluidez.

Aplicações

- Máquinas industriais, automotivas, agrícolas e marítimas.
- Sistemas hidráulicos e de alta pressão.
- Máquinas de construção e equipamentos pesados.
- Escavadeiras, retroescavadeiras e guindastes.
- Empilhadeiras e caminhões de lixo.
- Prensas hidráulicas e equipamentos de mineração.
- Máquinas de corte e conformação de metais.
- Sistemas de freio, direção hidráulica e elevadores.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO 6743/4 HM, 11158 HM

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
Grau ISO VG			46	68
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,866	0,877
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	46	68
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	113	106
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-24	-21
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	210	250

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.