



Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, preparado com óleos base refinados de natureza parafínica e aditivos especiais que facilitam a rectificação do aço. É conveniente efectuar uma boa limpeza dos depósitos antes de colocar o novo produto.

Qualidades

- Proporciona uma excelente protecção das ferramentas e prolonga a sua vida útil.
- A elevada lubrificidade melhora o acabamento das peças, evita as aparas da soldadura e a gripagem das ferramentas.
- Incorpora aditivos especiais que minimizam o aparecimento de névoas de lubrificante.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

• ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	Visual	Amarelo
Cor	-	ASTM D1500	<1,5
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,859
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	11
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,8
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	110
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-22
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	175
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	200
4 Bolas EP, última carga sem gripar	kg	ASTM D2783	100
4 Bolas, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	43,2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilidade Noack, 1h a 200 °C	% peso	CEC L-40-93	<15

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.