



Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, preparado com óleos base refinados de natureza parafínica e aditivos especialmente seleccionados, que proporcionam as características necessárias para o trabalho geral de aço e ligas. Ele está indicado para trabalhos em que é necessária uma boa refrigeração mantendo bons acabamentos. É conveniente efectuar uma boa limpeza dos depósitos antes de colocar o novo produto.

Qualidades

- Devido à sua transparência e cor clara permite visualizar o trabalho.
- A elevada lubrificidade e boa refrigeração prolongam a vida da ferramenta, mantendo um bom acabamento das peças.
- O elevado ponto de inflamação reduz a formação de fumos e o risco de incêndio.
- Não mancha as peças de alumínio, nem as de cobre.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO 6743/7-L-MHE

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	ASTM D1500	<1,5
Aspecto	-	Visual	Amarelo avermelhado
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,874
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	100
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-14
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	190
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	250
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a
Índice de saponificação	mg KOH/g	ASTM D94	12
Rust, método A	-	ASTM D665	Passa
Rust, método B	-	ASTM D665	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.