



Descrição

Lubrificante mineral de natureza parafínica e baixa viscosidade, preparado com óleos base refinados e aditivos especialmente seleccionados, que lhe proporcionam as propriedades necessárias para superar as difíceis condições exigidas pela tempera normal do aço. Ele está especialmente indicado para utilização em trabalhos com velocidade de tempera normal, a frio, onde a temperatura do banho esteja entre 40 e 80°C. Este tipo de lubrificante é utilizado com aço e ligas, está preparado para uma vida útil longa em serviço.

Qualidades

- Está convenientemente aditivado para conseguir uma boa resistência à oxidação e à formação de lamas e depósitos.
- Grande estabilidade térmica e baixa volatilidade, que permite diminuir a formação de fumos e o risco de incêndio.
- Resistência à formação de espumas.
- Capacidade de tempera uniforme e duradoura.

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	ASTM D1500	<2,5
Aspecto	-	Visual	B e T
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,869
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	24
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,5
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	210
Curva de arrefecimento			Anexado
Máxima velocidade de arrefecimento (MVA)	°C/s	ISO 9950	84,83
Taxa de arrefecimento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,77
Temperatura para MVA	°C	ISO 9950	601,1
Tempo a 200 °C	s	ISO 9950	49,62
Tempo a 400 °C	s	ISO 9950	15,25
Tempo a 600 °C	s	ISO 9950	10,37

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

