



Óleos trabalho metal

MAKER IBERTEM 34

Descrição

Lubrificante mineral de natureza parafínica e viscosidade média, preparado com óleos base muito refinados e aditivos seleccionados especiais, que proporcionam as propriedades necessárias para superar as condições exigidas pela tempera rápida do aço, a quente, onde a temperatura do banho está entre 85 e 125 °C, e em atmosfera fechada acima dos 95 °C. Este tipo de lubrificante é utilizado em peças de aço com carbono ou com ligas mais fracas.

Qualidades

- Alta velocidade de arrefecimento.
- É aditivado para conseguir uma boa resistência à oxidação e à formação de lodos, conseguindo uma vida útil longa.
- Grande estabilidade térmica e baixa volatilidade, permitindo diminuir a formação de fumos e o risco de incêndio.
- Resistência à formação de espumas.
- Capacidade de tempera uniforme e duradoura.

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	ASTM D1500	⟨3
Aspecto	-	Visual	ВеТ
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,890
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	65
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,3
Curva de arrefecimento			Anexado
Máxima velocidade de arrefecimento (MVA)	°C/s	ISO 9950	54,53
Taxa de arrefecimento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,45
Temperatura para MVA	°C	ISO 9950	568,87
Tempo a 200 °C	S	ISO 9950	53,37
Tempo a 400 °C	S	ISO 9950	17,75
Tempo a 600 °C	S	ISO 9950	12,37

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.