



Descrição

Lubrificante mineral de natureza parafínica e viscosidade alta, preparado com óleos base seleccionados muito refinados e aditivos especiais, que proporcionam as propriedades necessárias para superar as condições exigidas na tempera rápida de aços, a quente. Ele está especialmente indicado para ser utilizado em trabalhos de tempera rápido a quente, onde a temperatura do banho está entre 150 e 180 °C, e superiores se se trata de uma atmosfera fechada. Este tipo de lubrificante é utilizado em peças de aço com carbono ou ligas mais fracas.

Qualidades

- Alta velocidade de arrefecimento.
- Está aditivado para conseguir uma magnífica resistência à oxidação e à formação de lodos, conseguindo uma vida útil longa.
- Grande estabilidade térmica e baixa volatilidade, que permite diminuir a formação de fumos e o risco de incêndio.
- Resistência à formação de espumas.
- Evita o escurecimento superficial da peça em tempera.
- Capacidade de tempera uniforme e duradoura.

Características técnicas

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR |
|--|-------------------|------------|---------|
| Cor | - | ASTM D1500 | <7 |
| Aspecto | - | Visual | B e T |
| Densidade a 15 °C | g/cm ³ | ASTM D4052 | 0,910 |
| Viscosidade cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 215 |
| Viscosidade cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 18,5 |
| Curva de arrefecimento | | | Anexado |
| Máxima velocidade de arrefecimento (MVA) | °C/s | ISO 9950 | 70,93 |
| Taxa de arrefecimento a 300 °C | °C/s | ISO 9950 | 5,81 |
| Temperatura para MVA | °C | ISO 9950 | 643,71 |
| Tempo a 200 °C | s | ISO 9950 | 60 |
| Tempo a 400 °C | s | ISO 9950 | 21,12 |
| Tempo a 600 °C | s | ISO 9950 | 10,87 |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

