



Descrição

Fluido muito ligeiro com alto grau de refino e aditivos especialmente seleccionados. A sua principal aplicação é para laminagem a frio de aços inoxidáveis de carácter ferrítico e austenítico de baixo conteúdo em carbono. Existe uma versão concentrada deste producto, denominado Maker Laminox 1197 C. Para mais informação contactar o departamento Técnico.

Qualidades

- Baixa viscosidade que proporciona ao aço um acabamento brilhante.
- Devido à sua fluidez facilita a formação de uma capa de transferência, diminuindo o consumo por menor aderência e menor retenção ao ser filtrado.
- Confere uma perfeita lubrificação para que a película se mantenha na zona, nem se produza muito calor por fricção.
- Diminui os riscos de manchas.
- Facilita o desengorduramento, caso se realize.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO 6743/7 - MHB

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Cor	-	ASTM D1500	1
Aspecto	-	Visual	Brilhante e Transparente
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,857
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,65
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-30
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	175
4 Bolas desgaste, diâmetro mancha (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,49
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	126
4 Bolas EP, última carga sem gripar	kg	ASTM D2783	40
4 Bolas, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	17,1
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1b
Índice de saponificação	mg KOH/g	ASTM D94	4,5
Volatilidade Noack, 1h a 150 °C	% peso	CEC L-40-93	2,5

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.