



## Descrição

Lubrificantes sintéticos de altas prestações baseados em poliglicóis. Incorporam aditivos de última geração, sendo ideais para aplicações severas num amplo intervalo de temperaturas.

Especialmente desenvolvidos com bases solúveis em água e que garantem excelentes características EP e de micropitting. A sua excelente resistência à oxidação permite ampliar os períodos de mudança do lubrificante poupando custos.

Formulados para utilização em rolamentos e numa vasta variedade de caixas de engrenagens industriais, helicoidais, cónicas, planetárias, parafuso sem fim.

Como precaução, não são miscíveis com lubrificantes minerais. É necessário limpar a instalação quando se efectuar substituição de um lubrificante mineral pelo Maker Super Tauro PAG.

## Qualidades

- Excepcional resistência à oxidação a alta temperatura
- Baixo ponto de congelação, permitindo trabalhar a baixas temperaturas
- Elevado índice de viscosidade
- Compatível com a maioria de juntas e vedantes
- Livre de Cloro e compostos baseados em Enxofre ou Chumbo
- Mínima formação de depósitos
- Óptimas propriedades EP e micropitting
- Excepcional coeficiente de fricção, que o torna especialmente recomendável para reductores de parafuso sem fim

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DAVID BROWN Type G
- DIN DIN 51517-CLP (excepto desemulsificação)
- FLENDER Rev. 16.1
- ISO 6743/6 CKT
- ZANINI RENK 00-90263/4n\*
- \*Aprovação formal

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO VG			680
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	1,072
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	725
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	122
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	272
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-30
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	287
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	>12
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.