



MAKER SUPER TAURO PAG

Descrição

Lubrificantes de altas prestações, 100% sintéticos (poliglicóis). Incorporam aditivos de última geração, tornando-os ideais para aplicações exigentes num amplo intervalo de temperaturas: desde -30 até superiores a 200 °C. Desenvolvidos para proporcionar uma protecção extra contra a corrosão e separação de água. Os lubrificantes Maker Super Tauro PAG são superiores aos de engrenagens convencionais, sendo adequados para sistemas que necessitem altos níveis de resistência à oxidação e de capacidade de carga.

Qualidades

- Excepcional resistência à oxidação a alta temperatura
- Baixo ponto de congelação, permitindo trabalhar a baixas temperaturas
- Alto índice de viscosidade, permitindo a lubrificação num intervalo alargado de temperaturas
- Excepcional coeficiente de fricção, que o torna especialmente recomendável para redutores de parafuso sem-fim
- Isento de Cloro e compostos baseados em Enxofre ou Chumbo
- Mínima formação de depósitos
- Excelentes propriedades de separação de água e antiespuma
- Excelente protecção contra a ferrugem a corrosão
- Óptimas propriedades EP
- Compatível com a maioria das juntas e vedantes

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15*
- DIN 51517/3 - CLP
- ISO 6743/6 CKT
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)*
- WEG-CESTARI WCG20 (220)*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Aprovação formal

**MAKER SUPER TAURO PAG****Características técnicas**

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
Grau ISO VG			220	320
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	1,006	1,005
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	32	45
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	180	195
4 Bolas EP, carga de soldagem	kg	ASTM D2783	175	170
Desemulsão a 82 °C	min	ASTM D1401	30	30
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	>12	>12
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-33	-36
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	290	295
Rust, métodos A e B	-	ASTM D665	Passa	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.