



## Descrição

Lubrificante sem zinco formulado com bases sintéticas (PAO) especialmente desenvolvido para a lubrificação de compressores de ar com requisitos especiais de limpeza. Destaca-se pela baixa tendência para formação de resíduos carbonosos também devido ao baixo teor de enxofre, que evita a formação de depósitos tanto no equipamento como no processo a jusante. A combinação de bases sintéticas numa formulação rigorosa confere-lhe uma excelente resistência à oxidação e degradação química, fatores que podem multiplicar o período de vida útil do produto em serviço.

Este produto é miscível com lubrificantes de bases minerais embora a mistura resultará numa diminuição do desempenho do produto.

## Qualidades

- Elevada estabilidade térmica e química.
- Muito boa proteção contra ferrugem e corrosão.
- Excelentes propriedades de separação de água e antiespumas.
- Índice de viscosidade muito elevado, permitindo a lubrificação num largo intervalo de temperaturas.
- Baixa tendência para a formação de depósitos.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743/3 DAB/DAJ/DGB/DGC
- NUOVO PIGNONE SOP86677 type A and D

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO VG			220
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,846
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	220,2
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,6
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	148
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-45
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	280
Carbono Conradson	%	ASTM D4530	0,01
Conteúdo em enxofre	%	ASTM D4951	0,019
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,24

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.