



MAKER TELEX E

Descrição

São óleos especialmente formulados para utilização em circuitos hidráulicos que necessitem de óleos com acentuadas propriedades antidesgaste. Elaborados com bases cuidadosamente seleccionadas nas quais se incorporam aditivos específicos para melhorar notavelmente as suas propriedades.

Estão especialmente indicados para circuitos hidráulicos e maquinaria de obras públicas equipados com qualquer tipo de bombas, especialmente quando trabalham a pressões elevadas e, em geral, para todo o tipo de mecanismos que necessitam de óleos estáveis, e nos quais é necessário atingir, e até superar, os máximos níveis antidesgaste exigidos pelas normas internacionais.

Qualidades

- Grande resistência à oxidação e formação de lodos.
- Grande capacidade de desaerificação.
- Alto índice de viscosidade.
- Excelentes qualidades antiespuma e antiferrugem.
- Excelente separação da água.
- Excelente filtrabilidade.
- Excelente compatibilidade com juntas e vedantes.
- Máximo nível anti-desgaste.
- Excelente capacidade de carga.
- Elevada estabilidade térmica e hidrolítica.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- THYSSENKRUPP 3,4 y 5 (Hidraulicos HLP) (32, 46, 68)*
- DIN 51524-HLP
- ISO 6743/4 HM, 11158 HM
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
- ENGEL Engel Injection Moulding Machines (46)*
- GIA CLECIM PRESS GIA Sistema de extrusion de tochos (46, 68)*
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 (32, 46, 68)*
- IBERCISA Hidráulicos (32, 46)*
- EATON VICKERS I-286-S Y M2950-S
- IMS DELTA MATIC IMS DELTA MATIC (32, 46, 68)*
- BATTENFELD Inyectoras (32, 46)
- AFNOR NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691
- FIVES CINCINNATI P-68 (32)
- FIVES CINCINNATI P-69 (68)
- FIVES CINCINNATI P-70 (46)
- BOSCH REXROTH RDE 90235 (32, 46, 68)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (46, 68)*
- ORTLINGHAUS Standard ON 9.2.19 (46)*
- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
- VOITH Voith Turbo Variable Speed Drives (22, 32, 46)*

*Aprovação formal

**MAKER TELEX E****Características técnicas**

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR | | | | | |
|----------------------------------|----------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| Grau ISO VG | | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Densidade a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,861 | 0,867 | 0,874 | 0,880 | 0,884 | 0,887 |
| Viscosidade cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Viscosidade cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 3,4 | 4,4 | 5,4 | 6,8 | 8,5 | 11,0 |
| Índice de viscosidade | - | ASTM D2270 | 113 | 107 | 100 | 98 | 98 | 97 |
| Aeroemulsão a 50 °C | min | ASTM D3427 | 1 | 1 | 1,5 | 2,4 | 3,6 | 6 |
| Corrosão ao Cobre 3h a 100°C | - | ASTM D130 | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a |
| Desemulsão a 54 °C | min | ASTM D1401 | <20 | <20 | <25 | <30 | <45 | <30(82 °C) |
| FZG (A/8,3/90): Escalão de danos | - | ISO 14635 | - | - | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Ponto de fluxão | °C | ASTM D97 | -27 | -27 | -24 | -24 | -24 | -21 |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C | ASTM D92 | 198 | 210 | 226 | 231 | 246 | 264 |
| RPVOT | min | ASTM D2272 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Rust, métodos A e B | - | ASTM D665 | Passa | Passa | Passa | Passa | Passa | Passa |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,38 |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

As fichas de dados de segurança estão disponíveis em: <https://lubricants.repsol.com/pt/>

Folha de dados técnicos Lubrificantes RP_6000C, RP_6000E, RP_6000G, RP_6000H, RP_6000I, RP_6000J

Dezembro 2024