



Descrição

Fluido formulado especialmente para utilização como agente de transmissão de calor. A sua fórmula consiste em bases minerais muito refinadas, com aditivação específica, que lhe confere uma extraordinária estabilidade térmica. Lubrificante específico para utilizar em sistemas de transmissão de calor em circuito fechado e com circulação forçada, com temperaturas máximas de trabalho na ordem dos 300° C, podendo atingir um máximo de 315 °C em temperatura de película.

Qualidades

- Grande estabilidade térmica.
- Longa vida útil em serviço.
- Intervalo amplo de temperaturas de operação.
- Fácil controlo da temperatura.
- Bom coeficiente da transmissão de calor.
- Baixa pressão de vapor.
- Baixa tendência à formação de resíduos carbonosos.
- Não é corrosivo.
- Atende aos requisitos técnicos de fabricantes de caldeiras térmicas como SUGIMAT SUGAT 10, Babbock Wanson (Grupo CNIM), CSC Portuguesa

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- MANULI Hydraulics*
- DIN DIN: 51522-Q
- ISO ISO: 6743/12 - QB
- *Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,876
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	37
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	102
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-12
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	246
Ponto inicial de destilação	°C	ASTM D2886	360
Estabilidade térmica	°C	-	300
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	1,1

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.



T (°C)	Visc (cSt)	Density (g/cc)	Conductivity (W/m°C)	Cp (Kj/kg°C)
20	99.16	0.871	0.105	1.874
40	35.87	0.858	0.103	1.954
60	16.71	0.846	0.101	2.034
80	9.26	0.833	0.099	2.114
100	5.80	0.820	0.097	2.194
120	3.97	0.807	0.095	2.274
140	2.90	0.794	0.093	2.354
160	2.22	0.781	0.091	2.434
180	1.78	0.768	0.089	2.514
200	1.46	0.755	0.087	2.594
210	1.33	0.748	0.086	2.634
220	1.23	0.741	0.085	2.674
230	1.13	0.735	0.084	2.714
240	1.06	0.728	0.083	2.754
250	0.99	0.722	0.082	2.794
260	0.91	0.715	0.081	2.834
270	0.85	0.709	0.080	2.874
280	0.79	0.702	0.079	2.914
290	0.74	0.695	0.078	2.954
300	0.70	0.689	0.077	2.994

