



Descrição

Maker Vacuum Pump Oil é um fluido hidráulico recomendado para a aplicação de bombas de vácuo, e mais especificamente para máquinas de ordenha.

Lubrificante desenvolvido em duas viscosidades diferentes: SAE10W e 30, de acordo com a norma SAE J300, que são as principais viscosidades requisitadas para esta aplicação. Produtos formulados com bases minerais no caso da viscosidade SAE 30, e bases sintéticas e minerais para a viscosidade SAE 10W.

Apesar de na sua viscosidade ser referida a norma SAE J300, este produto não se pode utilizar como lubrificante de motor, uma vez que os seus aditivos de última geração são especificamente para aplicações hidráulicas.

Este produto não está certificado para uso alimentar.

Qualidades

- Resistência à oxidação, envelhecimento e formação de lodos.
- Baixo ponto de congelação.
- Alto índice de viscosidade.
- Compatível com juntas.
- Boas propriedades antiespuma.
- Marcadas propriedades antidesgaste.
- Fácil separação da água.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DIN 51524-HLP



Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
GRAU SAE			SAE 10W	SAE 30
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,874	0,887
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	39	95
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8	10,7
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	102	96
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-36	-21
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	228	264
FZG (A/8,3/90): Escalão de danos	-	ISO 14635	11	11
4 Bolas desgaste, diâmetro mancha (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,50	0,45
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a	1a
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	<30	-
Desemulsão a 82 °C	min	ASTM D1401	-	<30
Oxidação (TAN = 2)	h	ASTM D943	>1.500	>1.500

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.