



Descrição

Lubrificante totalmente sintético com mistura de bases PAO e éster. Com a experiência da Repsol em competição, MASTER RACING 10W-60 foi desenvolvido especialmente para motores de altas prestações. Maximiza o rendimento do motor, uma vez que assegura a sua protecção contra a fricção e o desgaste típico dos motores de grande potência. Está especialmente recomendado para veículos de gama alta de fabricantes como Maserati, Jaguar, Lotus ou Aston Martin.

Compensamos voluntariamente as emissões do lubrificante MASTER RACING 10W-60 que não puderam ser evitadas ao longo do seu ciclo de vida. Para isso, foram utilizados créditos verificados (1 crédito = 1 tonelada de CO₂) de projetos baseados na natureza. Esses créditos têm origem em projetos baseados na natureza que removem CO₂ da atmosfera, contribuindo diretamente para a mitigação das alterações climáticas.

Qualidades

- O seu conteúdo em éster melhora as suas propriedades sendo o mais adequado para veículos de gama mais alta.
- Melhor resistência à oxidação e à formação de depósitos que outros lubrificantes da sua categoria, o que garante a limpeza e por isso a durabilidade dos motores de grande potência onde se alcançam altas temperaturas.
- Reduz o consumo de lubrificante uma vez que a sua composição permite ter uma menor evaporação quando comparado com outros com a mesma viscosidade.
- Desenvolvido para ter um coeficiente de fricção mais baixo, reduzindo bastante o desgaste alargando a vida dos motores, especialmente os de grande potência.
- O seu alto índice de viscosidade permite ter uma excelente fluidez a baixa temperatura e garantir a protecção do motor a altas temperaturas.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- API SN/CF*

*Aprovação formal



Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
GRAU SAE			10W-60
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,852
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	171
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	23,55
Viscosidade CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	171
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-45
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	>210
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D874	0,8
Cisalhamento Inj.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>21,9
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,2
Volatilidade Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	<6,1

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.