



## Descrição

Os motores com elevada quilometragem tendem a apresentar maiores folgas internas e exigem uma maior estabilidade da viscosidade. Por esse motivo, RIDER HIGH MILEAGE, nas graduações 25W-50 / 25W-60, oferece elevada viscosidade a quente, favorecendo a proteção dos componentes críticos e a estabilidade do lubrificante quando a temperatura do motor e a temperatura ambiente aumentam. A sua formulação é orientada para:

- Manter uma lubrificação consistente em utilização contínua
- Proteger contra o desgaste em condições de temperatura elevada
- Contribuir para um funcionamento fiável de motociclos de uso diário, percursos longos ou serviço intensivo

## Qualidades

- Película lubrificante reforçada a quente: as graduações 25W-50 / 25W-60 asseguram uma proteção estável em motores submetidos a elevadas temperaturas e cargas.
- Elevada estabilidade térmica e oxidativa: ajuda a manter o desempenho do óleo durante períodos prolongados de utilização e em condições exigentes.
- Proteção anti-desgaste eficaz: contribui para preservar a durabilidade dos componentes internos em serviço contínuo.
- Comportamento consistente em climas quentes: formulação desenvolvida para ambientes com elevada temperatura ambiente e funcionamento constante.
- Abordagem "High Mileage": desenvolvida para motores com muitos quilómetros que necessitam de uma lubrificação mais robusta e estável.

## Aplicações

- Motociclos 4T (gasolina) com elevada quilometragem.
- Utilização contínua: commuting intensivo, uso profissional e laboral, entregas, turismo em clima quente, percursos longos.
- Ambientes de alta temperatura e condições de funcionamento que exigem maior viscosidade a quente.
- Motores que recomendem óleos 25W-50 ou 25W-60, de acordo com o manual do fabricante.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

• API SL

• JASO T 903:2023 MA2\*

\*Aprovação formal

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
GRAU SAE			25W-60	25W-50
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,893	0,896
Viscosidade cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	250	186
Viscosidade cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	24	18
Viscosidade CCS a -10 °C	cP	ASTM D5293	<13.000	<13.000
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	120	103
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-18	-18
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	250	245
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D874	0,8	
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	6,5	6

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.